



**Enterex®**



Enterex ®

**“ Nutrición Completa y Balanceada ”**

**Presentación:** Polvo – Lata de 400 g  
Polvo – Lata 1 kg

**Nombre Comercial:** Enterex ®

**Categoría:** Fórmula polimérica, nutricionalmente completa y balanceada

**Presentación:** Polvo – Lata de 400 Sabores: Vainilla, Frutilla.  
Polvo – Lata 1 kg Sabores: Vainilla, Frutilla.

**Descripción:** Fórmula en polvo nutricionalmente completa y balanceada, con buena tolerancia gastrointestinal que cubre los requerimientos de macro y micronutrientes.

**Indicaciones:** Enterex ® en indicado para complementar la dieta en personas con requerimientos calórico – proteicos elevados. En adultos mayores, niños, adolescentes en período de crecimiento, embarazadas o en proceso de lactancia, deportistas, etc. Intolerancia al gluten o lactosa, desnutrición, pre y post – operatorios, hiporexia, anorexia, restricción hídrica, cáncer, VIH.

\*Para uso en niños mayores de 4 años, se debe ajustar siempre el requerimiento proteico y el aporte nutricional de acuerdo a la edad y peso del niño, según la indicación del médico tratante o nutricionista.

**Recomendaciones:** Según recomendaciones de un profesional de la salud.

**Preparación:** Para preparar una porción de 250 ml, agregue dos medidas (55,8 g) en 200 ml de agua. Una vez preparado refrigerar la porción no utilizada, consumir dentro de 24 hrs.

**Administración:** Por vía oral y/o enteral (vía sonda). NO USAR POR VIA PARENTERAL (por vía venosa).

**Alergias:** Contiene ingredientes de leche y soya.

**Todos los productos Victus son libres de Lactosa y Gluten.**

**País de origen:** USA, Fabricado por Victus Inc. [www.victus.com](http://www.victus.com)